

GS

Hochleistungs-Schneidmühle



ZERMA

The Home of Size Reduction



ZERMA

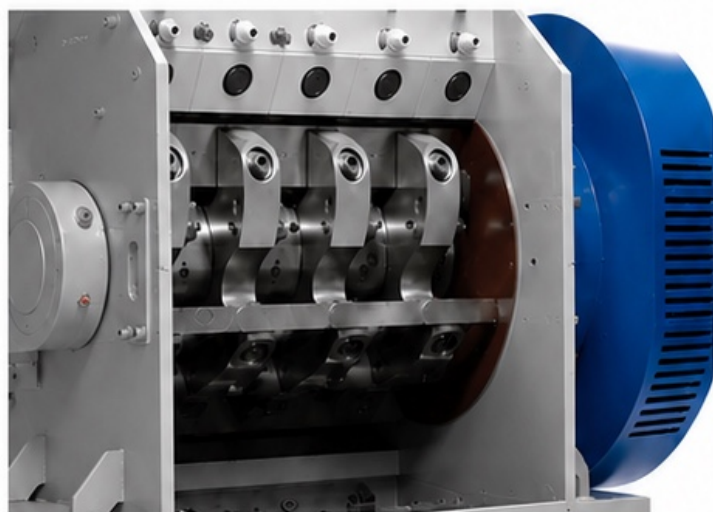
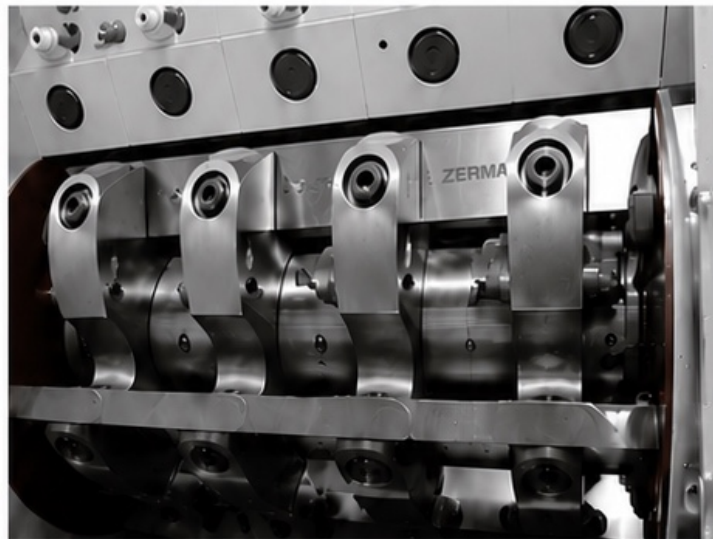
GS 400/600 und GS 400/1000 Serie

Die Hochleistungs-Schneidmühlen der GS Serie basieren auf einem modernen, erprobten Maschinenkonzept, das keine Wünsche offen lässt. Damit lassen sich nahezu alle Anforderungen in der Kunststoffzerkleinerung zuverlässig und wirtschaftlich lösen.

Die Gehäuse, gefertigt in robuster Stahlkonstruktion, sind universell einsetzbar und für anspruchsvollste und schwerste Anwendungen ausgelegt. Je nach Einsatzfall steht die gesamte Schnittbreite mit Rotorvarianten von sehr offenen, einzug aggressiven 3-Messer-Rotoren bis hin zu halbgeschlossenen und extrem massiven 5-Messer-Rotoren zur Verfügung.

Alle Maschinen der GS Serie liefern stets ein hochwertiges Mahlgut – ob Angüsse und Läufer, Formteile, Profile, Platten, Folien oder Rohre. Sie sind kosteneffizient, äußerst zuverlässig, leicht zu reinigen und zeichnen sich durch eine lange Lebensdauer aus.

ZERMA bietet zudem eine Vielzahl an Optionen wie Absaugsysteme, Förderbänder, Metallabscheider, Entstaubungssysteme und weitere Lösungen.



Modell GS 400/600

Rotormesser (Stk.)	5 × 2
Statormesser (Stk.)	3
Rotorbreite (mm)	600
Rotordurchmesser (mm)	400
Einlauföffnung (Gehäuse) (mm x mm)	590 × 400
Antriebsleistung (kW)	22 – 30

Abmessungen:

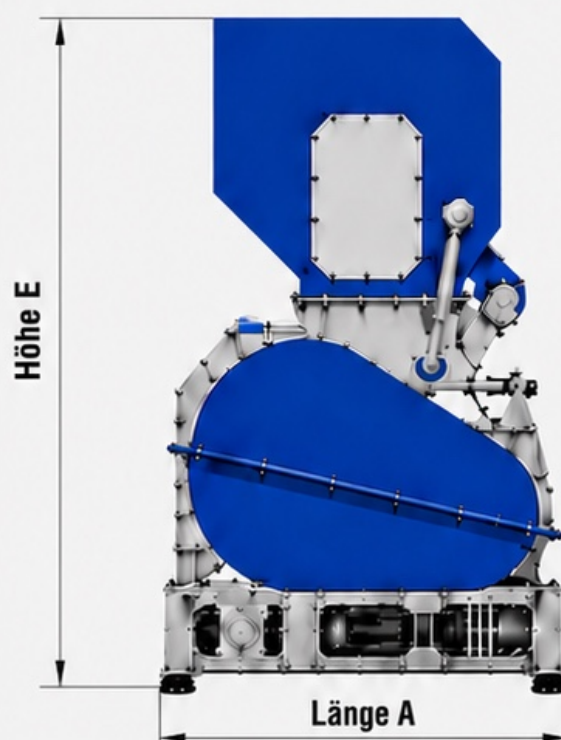
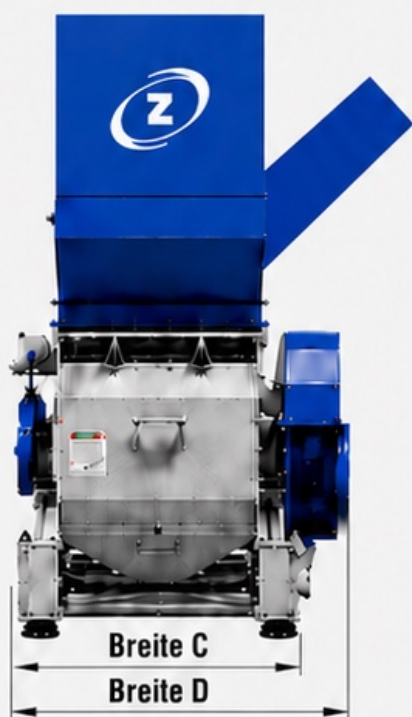
Länge A (mm)	1275
Länge B (mm)	1275
Breite C (mm)	816
Breite D (mm)	1200
Höhe E (mm)	2000

Modell GS 400/1000

Rotormesser (Stk.)	5 × 2
Statormesser (Stk.)	3
Rotorbreite (mm)	1000
Rotordurchmesser (mm)	400
Einlauföffnung (Gehäuse) (mm x mm)	990 × 400
Antriebsleistung (kW)	30 – 45

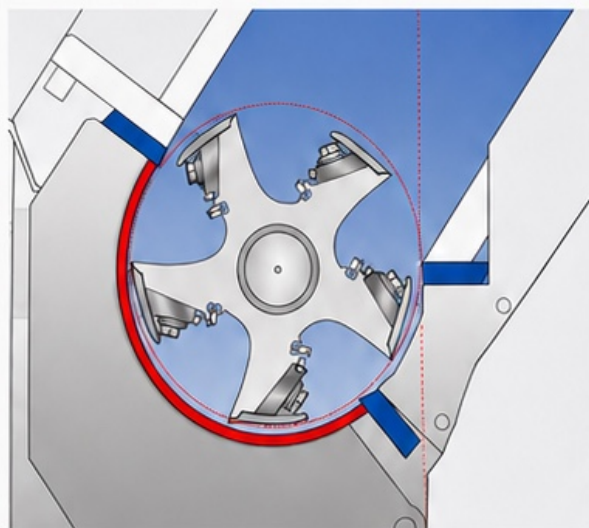
Abmessungen:

Länge A (mm)	1275
Länge B (mm)	1275
Breite C (mm)	1216
Breite D (mm)	1577
Höhe E (mm)	2000



- A = Länge (horizontal)
- B = Länge (horizontal, andere Seite)
- C = Breite (gesamt)
- D = Breite (Basisgestell)
- E = Höhe (gesamt)

Verschiedene Anwendungen erfordern unterschiedliche Rotorvarianten. Eines haben sie jedoch alle gemeinsam – die neue, bewährte V-Schneidtechnik von ZERMA. Die Vorteile dieser Schneidtechnik sind bekannt: selbsttätiger Einzug des Materials, präziser Schnitt am optimalen Punkt unter Ausnutzung der gesamten Messerlänge. Dies reduziert den Leistungsbedarf der Maschine erheblich. Die V-Schneidtechnik ist jedoch nur der nächste konsequente Schritt: Die Messerverstellung ermöglicht zusätzliche Toleranzen zur Rotor-Mitte. Unterschiedliche Materialien und Seitenwandaufhaftungen werden somit vermieden.



Drei Messer Stator System

Die Maschine wird standardmäßig mit drei Statormessern geliefert. Vorbei das erste Messer auf der 3:00 Uhr Position den frühestmöglichen Schnitt ermöglicht. Diese frühe Schneidposition verhindert, dass größere Teile zu tief in die Mahlkammer eindringen können, sodass die Maschine zu schnell an ihre Überlastungsgrenze kommt und sorgt gleichzeitig für ein besseres Mahlergebnis mit höheren Durchsatzleistungen.



5-Messer-Rotor

Der geringe Abstand zwischen den Messerreihen sorgt dafür, dass das Material bereits leicht im Rotor geschnitten wird. In Kombination mit dem sogenannten Drop-Down-Teil, welcher die Einlauföffnung ablenkt und den Schnittpunkt weiter nach oben verlagert, wird auch bei schwierigen Materialien ein Brückenbilden verhindert. Diese massiven und extrem robusten Rotoren sind ideal für anspruchsvolle Anwendungen.



BYPASS-Trichter

Die Maschine ist serienmäßig mit einem Bypass-Trichter ausgestattet, der es ermöglicht, die Maschine zusätzlich mit langen Profilen und Rohren zu beschicken. Durch die schräge Anordnung werden langes Material optimal in die Schneidkammer geführt. Dieser Trichter macht die Maschine noch flexibler und vielseitiger einsetzbar.

Optimierte Schneidgeometrie

Die Rotoren sind nach der neuesten V-Schneidtechnik konzipiert. Im Vergleich zum herkömmlichen, schrägen Schnitt wird die Schneidwirkung zur Rotor-Mitte gelenkt und die gesamte Messerlänge genutzt. Verschleiß, Lärm- und Staubentwicklung sowie der Energieverbrauch werden deutlich reduziert. Unterschiede in den zu verarbeitenden Materialien und Anhaftungen an den Seitenwänden werden somit vermieden.



Einfache Messereinstellung

Die Einstellung aller Messer erfolgt außerhalb der Schneidkammer über eine dafür vorgesehene Vorrichtung. Dies gewährleistet eine präzise Einstellung der Messer innerhalb der Maschine. Alle Rotoren bestehen aus hochqualitativem Werkzeugstahl und können mehrfach nachgeschliffen werden.



Standard-Stahltrichter

Die Maschine ist mit einem robusten Stahltrichter für eine zuverlässige Materialzufuhr ausgestattet. Der Trichter kann manuell geöffnet werden, was eine einfache Reinigung und Wartung ermöglicht. Die praktische Konstruktion sorgt für einen gleichmäßigen Materialfluss und unterstützt einen effizienten Betrieb in einem breiten Anwendungsspektrum.



Robuste Außenlagerung

Alle Rotoren sind außerhalb der Maschine in massiven Stahl-Lagergehäusen montiert, die vollständig von der Schneidkammer getrennt sind. Dadurch werden die Hochleistungs-Lager optimal vor Verunreinigungen geschützt. Dies gewährleistet eine lange Lebensdauer bei minimalem Wartungsaufwand.



Hohe Betriebssicherheit

Alle Granulatoren entsprechen der EG-Maschinenrichtlinie und tragen das CE-Zeichen. Die Betriebssicherheit wird unter anderem durch Positionsschalter an den Inspektionstüren und hydraulisch betätigte Rückschlagventile an den Schließeinheiten gewährleistet.





ZERMA

NAHE AN UNSEREN KUNDEN



NAHE AN UNSEREN KUNDEN

Das globale ZERMA Netzwerk aus Tochtergesellschaften und Vertriebspartnern



zerma.co.th

ZERMA Machinery (Thailand) Co., Ltd.

450 Sukhumvit Road, Tambon Huaypong, Amphur Muang
Rayong, Rayong 21150, Thailand
Telefon: +66 3301 3589 0183 · info@zerma.co.th

ZERMA Europe GmbH & Co. KG

Vaenser Weg 12
D-21244 Buchholz
Tel.: +49 4181 8707
info@zerma-europe.eu
www.zerma-europe.eu
www.zerma.de

Änderungen der Spezifikationen vorbehalten / Verdon: 1 - 10/2025 / DE
Abbildungen in dieser Broschüre: auch Sonderausstattungen zeigen.